平成23年　2月　　日

住宅用火災警報器共同購入申込書及び設置状況

氏　　名	住　　所	電話番号
	左京区松ヶ崎	

（注）購入されない方は氏名のみ記入して下さい。（住所，電話番号記入不要）

☆　警報器の設置状況等についてお聞かせください（該当する項目に〇印を記入してください）
1　既に設置している。
2　共同購入以外で購入予定である。
3　その他

☆　今回共同購入を申し込む方
1　煙感知式　　個
2　熱感知式　　個
3　購入代金　　2500円×　　個＝　　円
4　65歳以上の方及びお体の不自由な方で警報器の取付けを希望される場合は「希望する」に〇印を記入してください。 希望する

☆　その他　ご希望又はご意見があればお聞かせください。

（事務局整理用）第　　ブロック　　自主防災部　　班

（ キ リ ト リ ）

申　込　書（控）

煙感知式		個	
熱感知式		個	
合　計	@2500円×	個　＝	円

☆　この資料は松ヶ崎自主防災連合会の住宅用火災警報器共同購入にのみ使用し，他への流用は禁じます。